

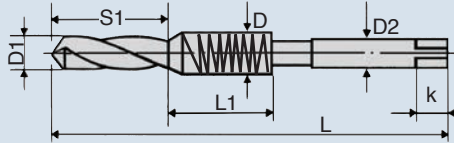
DIN 13
HSS E



Seri: M
Metrik ISO 2 / 6H Diş

Kombine Matkap - Kılavuz

Kombine Kılavuz Diş Çekim Esnasında Bir Tek Takımla Tek İşlemdede Delme ve Diş Açma İşlemini Kesintisiz Yapılmasına Olanak Tanır. Bu Takımlar İle 2 x D Maksimum Diş Derinliğine Kadar Kesintisiz Diş Açılabilir, Orta Mekanik Dayanımına Sahip Malzemeler İçin Uygunlardır. Devir Hızı Ayarlanabilen Makinalarda Delme ve Diş Açma İçin Bu Kılavuzlar Kullanılabilir, İllerleme Hızı Delme veya Diş Açmaya Göre Ayarlanmalıdır. Alaşimsız ve Alaşımlı (600 N/mm²) Çelikler İçin Dövülgün Demir, Dökme Demir, Bakır, Pirinç Alüminyum ve Alaşımları Malzemelerde Kullanılır.



Metrik ISO -Diş Kombine Kılavuz

| Sipariş | D1 | S1 | D | L1 | D2 | k | L |
|---------|--|----|-------------|----|----|-----|-----|
| 37026 | 2.5 | 16 | M.3 x 0.5 | 11 | 3 | 2.4 | 56 |
| 37030 | 3.3 | 18 | M.4 x 0.7 | 14 | 4 | 3 | 63 |
| 37034 | 4.2 | 20 | M.5 x 0.8 | 18 | 5 | 3.8 | 71 |
| 37038 | 5.0 | 22 | M.6 x 1.0 | 22 | 6 | 4.9 | 80 |
| 37042 | 6.8 | 26 | M.8 x 1.25 | 25 | 8 | 6.2 | 95 |
| 37046 | 8.5 | 30 | M.10 x 1.5 | 31 | 10 | 8 | 106 |
| 37050 | 10.2 | 32 | M.12 x 1.75 | 35 | 12 | 9 | 115 |
| 47837 | M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 SET | | | | | | |

HSS E



Seri: BSW
Whitworth Diş BS 84

Whitworth BSW Diş Kombine Kılavuz

| Sipariş | D1 | S1 | D | L1 | D2 | k | L |
|---------|--|----|---------------|----|----|-----|-----|
| 70006 | 2.6 | 16 | BSW 1/8 x 40 | 11 | 3 | 2.4 | 56 |
| 70008 | 3.2 | 18 | BSW 5/32 x 32 | 14 | 4 | 3 | 63 |
| 70010 | 3.7 | 20 | BSW 3/16 x 24 | 18 | 5 | 3.8 | 71 |
| 70014 | 5.1 | 22 | BSW 1/4 x 20 | 22 | 6 | 4.9 | 80 |
| 70016 | 6.5 | 26 | BSW 5/16 x 18 | 25 | 8 | 6.2 | 95 |
| 70018 | 7.9 | 30 | BSW 3/8 x 16 | 31 | 10 | 8 | 106 |
| 70022 | 10.5 | 32 | BSW 1/2 x 12 | 35 | 12 | 9 | 115 |
| 47870 | BSW 1/8 -5/32 -3/16 -1/4 -5/16 -3/8 -1/2 SET | | | | | | |

ISO 2

DIN 371 /C Takviye Şaftlı



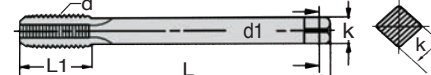
Sol Diş

DIN 376 /C İnce Şaftlı



Sol Kılavuz HSS Metrik Diş

Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde Kullanılır. Alaşimsız ve Düşük Alaşımlı Çelikler İçin



| HSS | DIN 371 /376 | 60° | 6 H | Seri:M |
|-----|--------------|-----|-----|--------|
|-----|--------------|-----|-----|--------|

Sol Makina Kılavuzu DIN 371 /C Düz Kanal

| Sipariş | Anma Çap | d1 | k | L | L1 | mm | Matkap |
|---------|------------|-----|-----|-----|----|-----|--------|
| 33430 | M.4 x 0.7 | 4.5 | 3.4 | 63 | 13 | 3.3 | |
| 33434 | M.5 x 0.8 | 6 | 4.9 | 70 | 16 | 4.2 | |
| 33438 | M.6 x 1 | | | 80 | 19 | 5 | |
| 33442 | M.8 x 1.25 | 8 | 6.2 | 90 | 22 | 6.8 | |
| 33446 | M.10 x 1.5 | 10 | 8 | 100 | 24 | 8.5 | |

Sol Makina Kılavuzu DIN 376 /C Düz Kanal

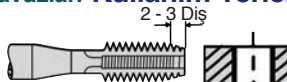
| Sipariş | Anma Çap | d1 | k | L | L1 | mm | Matkap |
|---------|-------------|----|------|-----|------|------|--------|
| 34450 | M.12 x 1.75 | 9 | 7 | 110 | 29 | 10.2 | |
| 34454 | M.14 x 2 | 11 | 9 | | 30 | 12 | |
| 34458 | M.16 x 2 | | | 12 | 32 | 14 | |
| 34462 | M.18 x 2.5 | 14 | 11 | 125 | 34 | 15.5 | |
| 34466 | M.20 x 2.5 | 16 | 12 | 140 | 34 | 17.5 | |
| 34470 | M.22 x 2.5 | 18 | 14.5 | | 19.5 | | |
| 34474 | M.24 x 3 | | | 160 | 38 | 21 | |

Kılavuz Kavrama Formları

Makina Kılavuzları Kullanım Yerleri

Form C

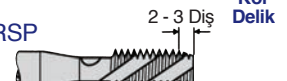
2 - 3 Silik Diş



Paralel İndirgenmiş Kılavuz DişiTalaş Sıkışmaları ve Bunun Sonucu Diş Uçlarının Kırılması Önemli Derecede Önlendir. Kör Deliklerde En Kısa Vida Çıkışlı Deliklerde Tercih Edilebilir.

Form C/35° RSP

2 - 3 Silik Diş,
35° Helis Ağızlı



Özellikle Derinde Bulunan Kapalı Delik Diş Açmada Kılavuzun Talaş Kanallarında Yontulan Talaşların Birikmesi Durumunda Sağ Helisel Talaşları Yukarı Doğru, Kapalı Delikten Dışarı Doğru Çıkarır.



Genel Kullanıma Uygun

Takviye Şaftlı
TS 82 /4

Düz Kanallı Makina Kılavuzu

Açık ve Kör Deliklerin Vida Boyu Kısa Yerlerinde Kullanılır. Düşük Alaşımlı Çelikler -Alüminyumlarda Daha Uzun Ömürlü Olup Çekmeye Dayanıklardır. TiN Kaplama Malzeme Sıvanmasını Öner.

| HSS E | DIN 371/C | 60° | 6 H | Seri:M |
|-------|-----------|-----|-----|--------|
|-------|-----------|-----|-----|--------|

"TiN" Kaplamalı Siparişler Ayrıca Belirtilmelidir. Teknik Resim Detayları İçin Sol /Yan Taraf Kullanılabilir.

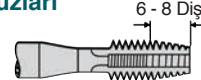
| Sipariş | Anma Çap | d1 | k | L | L1 | mm | Matkap |
|---------|-------------|-----|-----|-----|----|------|--------|
| 720300 | M.3 x 0.5 | 3.5 | 2.7 | 56 | 10 | 2.5 | |
| 720400 | M.4 x 0.7 | 4.5 | 3.4 | 63 | 12 | 3.3 | |
| 720500 | M.5 x 0.8 | 6 | 4.9 | 70 | 14 | 4.2 | |
| 720600 | M.6 x 1 | | | 80 | 16 | 5 | |
| 720800 | M.8 x 1.25 | 8 | 6.2 | 90 | 18 | 6.8 | |
| 721000 | M.10 x 1.5 | 10 | 8 | 100 | 20 | 8.5 | |
| 721200 | M.12 x 1.75 | 12 | 9 | 110 | 24 | 10.2 | |

Kılavuzların Tanımlanması

Makina Kılavuzları

Form A

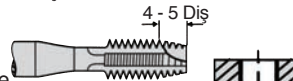
6 - 8 Silik Diş



Silik Diş; Çok Daha İyi Merkezleme Oluşturacağından Daha Kolay - Hatasız ve Hassas Kesim Yapar. Kılavuz Kısmı Yağ Kanallı Hızlı ve Uzun Çalışma Sistemine Uygunluk Sağlar. Daha Çok Vida Boyu Kısa Yerlerde Tercih Edilir. Kapalı ve Açık Deliklerde

Form B

4 - 5 Silik Diş,
Eğik Ağzı Bileme



Eğik Ağzı Bileme Özelliği Kesme Esnasında Talaş Öne Vererek Tahliyesiyle Birlikte Açık Deliklerde Temiz Diş Yeri Oluşumu Sağlar. Optimal Kendinden Kılavuzlama ve Geri Dönüşte Kesme Yapmaz.

Form B -AZ

4 - 5 Silik Diş,
Atlama Diş



Eğik Ağzı Kesim Boyu ve 15° Sol Helisel Diş Atlama Sayesinde Daha Küçük Tork ve Yağ Sıvısının Daha İyi Dağılımı İle İnce Cıdarlı İş Parçaları İçin Düşük Sürtünme Direnci Nedeniyle Malzeme Deformasyonu Olmaz. Elastik Malzeme ve İnce Cıdarlı Malzemeler İçin Çok Kullanışlıdır. Açık Delik Diş Atlamalı.



Genel Kullanıma Uygun TS 82 /4 DIN 371 /B

Eğik Ağzı Makina Kılavuzu

Eğik Ağzı Bileme Özelliği; Talaş Öne Vererek Açık Deliklere Temiz Vida Çekilir. Alaşımlı Çelikler, Paslanmaz Çelik, Isıya Dayanımlı Çelik 1200 N/mm² Çekmeye Uygunluk Taşır. "TiN" Kaplamalı Sip. Ayrıca Belirtilmelidir.

| HSS E | DIN 371/B | 60° | 6 H | Seri:M |
|-------|-----------|-----|-----|--------|
|-------|-----------|-----|-----|--------|

| Sipariş | Anma Çap | d1 | k | L | L1 | mm | Matkap |
|---------|-------------|-----|-----|-----|----|------|--------|
| 710300 | M.3 x 0.5 | 3.5 | 2.7 | 56 | 10 | 2.5 | |
| 710400 | M.4 x 0.7 | 4.5 | 3.4 | 63 | 12 | 3.3 | |
| 710500 | M.5 x 0.8 | 6 | 4.9 | 70 | 14 | 4.2 | |
| 710600 | M.6 x 1 | | | 80 | 16 | 5 | |
| 710800 | M.8 x 1.25 | 8 | 6.2 | 90 | 18 | 6.8 | |
| 711000 | M.10 x 1.5 | 10 | 8 | 100 | 20 | 8.5 | |
| 711200 | M.12 x 1.75 | 12 | 9 | 110 | 24 | 10.2 | |



Genel Kullanıma Uygun DIN 371 /C
Helis Kanallı Makina Kılavuzu

Özellikle Kör Deliklere Diş Çekmekte Kullanılır. Helis Kanallar Talaş Dışarıya Atar. Alaşimsız Çelikler, Bronz, Bakır, Paslanmaz, Alüminyum ve Termo Plastik Malzemelerde Tavsiye Edilir.

| HSS E | DIN 371/C | 60° | R35° | Seri:M |
|-------|-----------|-----|------|--------|
|-------|-----------|-----|------|--------|

| Sipariş | Anma Çap | d1 | k | L | L1 | mm | Matkap |
|---------|-------------|-----|-----|-----|----|------|--------|
| 790133 | M.3 x 0.5 | 3.5 | 2.7 | 56 | 6 | 2.5 | |
| 790134 | M.4 x 0.7 | 4.5 | 3.4 | 63 | 7 | 3.3 | |
| 790135 | M.5 x 0.8 | 6 | 4.9 | 70 | 8 | 4.2 | |
| 790136 | M.6 x 1 | | | 80 | 10 | 5 | |
| 790137 | M.8 x 1.25 | 8 | 6.2 | 90 | 12 | 6.8 | |
| 790138 | M.10 x 1.5 | 10 | 8 | 100 | 14 | 8.5 | |
| 790139 | M.12 x 1.75 | 12 | 9 | 110 | 16 | 10.2 | |